**OSNOVE POLJOPRIVREDNE EKONOMIKE – VJEŽBE**

**REZULTATI POPRAVNIH KOLOKVIJA održano 10.07.2019.**

Za prolaz je bilo potrebno ostvariti **min. 10 bodova.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Redni br. | Ime i prezime | 1. kolokvij | 2. kolokvij |
| 1. | Kyara Fičko | 13/17 |  |
| 2. | Ana Kolar | 13/17 |  |
| 3. | Antonijo Rusan | 10,5/17 |  |

Za detaljnije informacije studenti se mogu obratiti predmetnim nastavnicima Dragutinu Kamenjaku, dipl.ing.agr. i/ili za informacije i uvid u kolokvij Dušanki Gajdić univ.spec.oec.

*Objavljeno 11.07.2019.*

*v. predavač: Dušanka Gajdić, univ.spec.oec*.